

Altezza carattere: 0,8 mm

Fig 1: Marcatura su Vite in Acciaio



Fig 2: Marcatura su Vite in Titanio



Fig 3: Marcatura titanio (campitura)

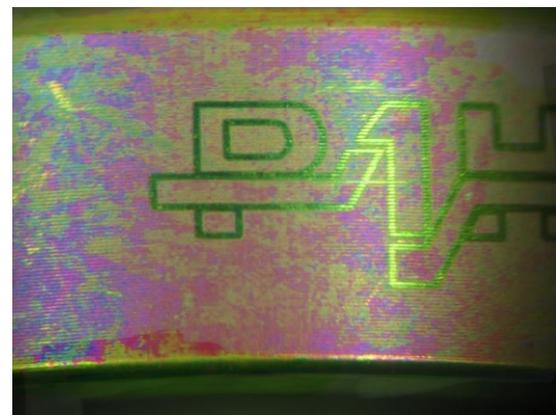


Fig 2: Marcatura su Titanio (no campitura)

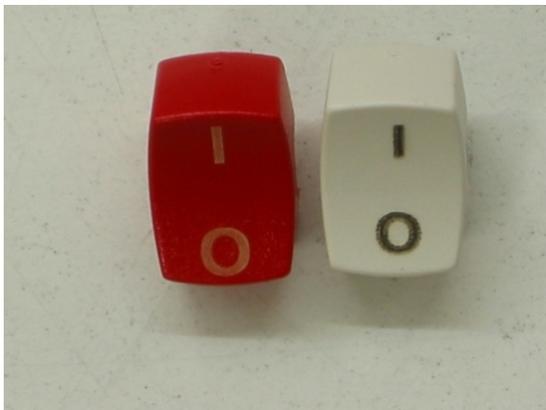


Fig 6: Marcatura policarbonato

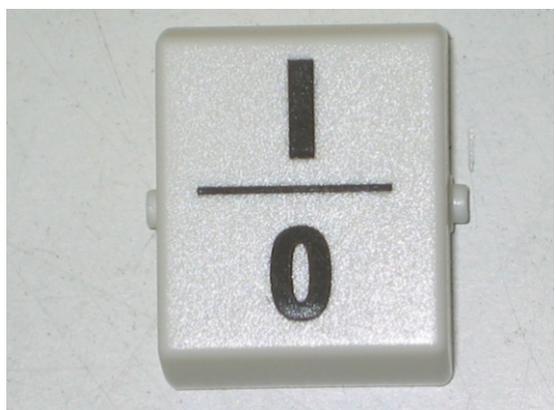


Fig 7: Marcatura su policarbonato

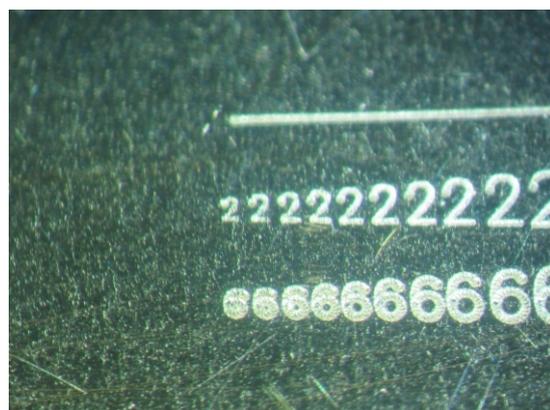


Fig 8: Marcatura su acciaio
altezza carattere da 0,3 a 0,6 mm

WATER PUMPS		Type SMARK 500	
Q (l/min)	1234	H (m)	4567
H min (m)	1234	H max (m)	1234
<input type="radio"/> HP	48	Kw	1234
<input type="radio"/> Kw abs	1234	<input type="radio"/>	
V	SISMA	Vc	nF
<input type="radio"/> CL		<input type="radio"/> Lm	
A	SISMA	Hz	min ⁻¹
<input type="radio"/> IP		<input type="radio"/> dB	
N°	THERMAL OVERLOAD PROTECTOR		<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
Electro Pump 1 Phase		Continuous Duty	

Fig 9: Marcatura su alluminio



Fig 10: Marcatura impalpabile su HSS



Fig 11: Marcatura impalpabile su HSS



Fig 12: Barcode su acciaio

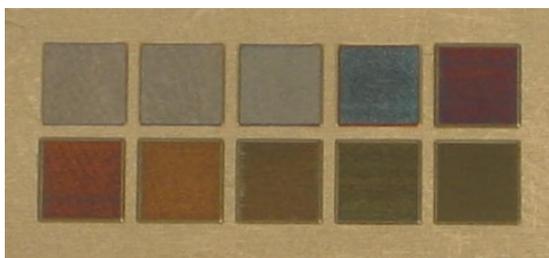


Fig 14: Viraggio di colore su titanio



Fig 15: Marcatura circolare su Ti gr.5



Fig 16: Marcatura su viti medicali

PUMP TOP 1		n A
Q	20 ÷ 120	l/min
H	6 ÷ 1	m
H max	7	m
Q max	130	l/min
V	220 ÷ 240	~
Hz	50	2900 min ⁻¹
kW	0.25	HP 0.33
1.3 A	320 W max	
C 6.3	µF	VL 450 V
I.C.L. F	IP 68	
continuous duty	3 m	thermally protected
Tempo esecuzione 9.5 sec.		

Fig 17: Marcatura su pompe plastica

PUMP TOP 1		n A
Q	20 ÷ 120	l/min
H	6 ÷ 1	m
H max	7	m
Q max	130	l/min
V	220 ÷ 240	~
Hz	50	2900 min ⁻¹
kW	0.25	HP 0.33
1.3 A	320 W max	
C 6.3	µF	VL 450 V
I.C.L. F	IP 68	
continuous duty	3 m	thermally protected

Fig 18: Marcatura su pompe acciaio